



Apalpador por contato
RENISHAW modelo
OMP40/60



Apalpador para PRESET
de ferramentas por contato
RENISHAW modelo TS27R



Apalpador por contato
HEIDENHAIN modelo TS640



Sistema para PRESET
de ferramentas a LASER sem
contato RENISHAW modelo NC-4



Sistema Separador de Óleo
(SKIMMER)



Mesa Rotativa CNC (4º Eixo)



Mesa Rotativa CNC (4º Eixo)
(Roletada-Folga Zero)



CTS-Coolant Through Spindle (20 BAR) (60 BAR)

Sistema de Refrigeração pelo Centro da Ferramenta
com Bomba de Alta Pressão de 20 BAR ou 60 BAR



Mesa Rotativa e Inclinação
CNC (4º e 5º Eixos)



- Eixos Árvores de Alta Rotação BT-40/15000/
20000/24000 rpm (Direct Drive ou Built-In)
- Eixo Árvore BT-50/10000 rpm
(Direct Drive ou Built-In)



Régua Lineares HEIDENHAIN
nos Eixos X, Y e Z



Caixa de Transmissão Engrenada
Alta/Baixa ZF Alemã



Coletor de Névoa



Transformador de Voltagem
220V/380V/3F/60HZ (opcional)



Contra Peso Pneumático com
Nitrogênio no eixo Z (VMC série)



Reservatório de Ar Comprimido
(VMC série)



Unidade Hidráulica para o
4º Eixo ou 4º e 5º Eixos

Representante Brasil

Representante Regional (PR/SC/RS)

EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS

(15) 99129.1516
www.alpequipamentos.com
e-mail: alp@alpequipamentos.com
Rua Piauí, 17 - Jardim Brasil
CEP 18540-574 - Porto Feliz / SP / Brasil



CNC SUL MÁQUINAS

(54) 3215.1780
(54) 98129.3900
(54) 99971.3796
e-mail: armando@cncsul.com.br medeiros@cncsul.com.br
Rua Dal Canalle, 2081 - B. Exposição
CEP 95080-150 - Caxias do Sul / RS / Brasil
www.cncsul.com.br

03/2024

Centro de Usinagem Vertical CNC

- Alta Eficiência
- Excelente Performance
- Avanço Tecnológico



CURSOS	modelos	TMC600/TMC700	VMC650	VMC855	VMC1160	VMC1370	VMC1580
Eixo X - (a)	mm	600/700	600	850	1100	1300	1500
Eixo Y - (b)	mm	400	500	550	600	700	800
Eixo Z - (c)	mm	300	500	550	600	700	700
Distância da face eixo árvore até mesa	mm	150 (d) ~ 450	100 (d) ~ 600	120 (d) ~ 670	120 (d) ~ 720	100 (d) ~ 800	160 (d) ~ 860
Distância centro eixo árvore até coluna	mm	460	570	590	650	770	855
DIMENSÕES DA MESA							
Mesa - (f) x (e)	mm	700x420/800x420	800 x 500	1000 x 550	1200 x 600	1400 x 700	1600 x 800
Ranhurinhas "T"	quant./mm	3 / 14 x 125	5 / 18 x 90	5 / 18 x 90	5 / 18 x 100	5 / 18 x 110	7 / 22 x 110
Peso máximo sobre a mesa	kgs	250	400	500	800	1000	1500
TROCADOR DE FERRAMENTAS							
		tipo "Frontal"	tipo "Braço"	tipo "Braço"	tipo "Braço"	tipo "Braço"	tipo "Braço"
Número de ferramentas	pos.	21	16	24	24	24	24
Peso máximo da ferramenta	kgs	3	8	8	8	8	8
Diâmetro máximo da ferramenta	mm	60	80	80	80	80	80
Comprimento máximo da ferramenta	mm	250	300	300	300	300	300
Tempo de troca (F-F)	seg.	3	4	4	4	4	4
AVANÇOS DE TRABALHO							
Avanços rápidos nos eixos X,Y e Z	m/min.	48/48/36	36/36/30	30/30/24	30/30/24	24, 24 e 24	20, 20 e 20
Avanços de usinagem nos eixos X,Y e Z	m/min.	12	12	12	12	10	10
EIXO ARVORE							
Sistema de fixação	BBT	30	40	40	40	40/50 (op.)	40/50 (op.)
Potência do motor (30min./cont.)	cv	5,5/7,5	10/15	15/20	15/20	20/25	20/25
Rotação	RPM	12000	12000	12000	12000	12000/10000 (op.)	12000/10000 (op.)
Sistema de transmissão		Direta	Direta	Direta	Direta	Direta	Direta
OUTROS							
Ar comprimido	kg/cm2	6	6	6	6	6	6
Potência requerida	KVA	20	25	30	35	40	45
Peso da máquina (aprox.)	kgs	3000/3200	4000	5400	6800	8800	10500
Dimensões máquina s/ transportador (CxLxA)	cm	190x240x235	240x230x250	255x240x320	310x240x345	380x260x355	400x305x385
Dimensões máquina c/ transportador (CxLxA)	cm	nd	360x230x250	375x240x320	430x240x345	500x260x355	520x305x385

ACESSÓRIOS DE SÉRIE

- Controle Numérico FANUC 0iM-F Plus (tipo 5)
- Carrenagem Fechada
- Luminária com indicação de final de ciclo
- Lubrificação centralizada com alarme
- Manuais de manutenção e operação
- 2 Guias lineares THK de esferas nos eixos X, Y & Z (TMC série)
- Fusos THK de esferas nos eixos X, Y & Z (TMC série)
- 2 Guias lineares HIWIN de rolos nos eixos X, Y & Z (VMC série)
- Fusos HIWIN de esferas nos eixos X, Y & Z (VMC série)
- 4 Guias lineares HIWIN de rolos no eixo Y (VMC1370 & VMC1580)
- Bandeja de cavacos (TMC série)
- Trocador de ferramentas com 21 posições tipo "FRONTAL" (TMC série)
- Trocador de ferramentas com 24 posições tipo "BRAÇO" (VMC série)
- Voltagem 220V ou 380V/3F/60Hz
- Contra peso pneumático nitrogênio no eixo Z (VMC série)
- Pistolas de lavagem e ar comprimido
- Bomba de lavagem da base da máquina
- 4 Suportes porta ferramentas de apoio
- Transportador de cavacos tipo "Esteira" (VMC série)
- Adequada a norma NR12

nd= não disponível
op.= opcional

Trocador de ferramentas 24 pos. tipo "BRAÇO" (VMC série)

02 guias lineares de rolos no eixos Y e Z

02 guias lineares de rolos no eixo X (VMC650 & VMC855)

02 sapatas de apoio no eixo X (VMC650 & VMC855)

03 sapatas de apoio no eixo X (VMC1160, VMC1370, VMC1580)

04 guias lineares de rolos no eixo Y (VMC1370 & VMC1580)

Trocador de Ferramentas com 24 Posições tipo "BRAÇO" (VMC série)

Trocador de Ferramentas com 21 Posições tipo "FRONTAL" (TMC série)

Controlador Numérico CNC MITSUBISHI modelo M80VA (série) modelos M80VB/M80VW/M830VS/M830VW (opcionais)

Controlador Numérico CNC FANUC modelo 0iM-F PLUS tipo 5 (série β) modelo 0iM-F PLUS tipo 1 (opcional α)

Transportador de Cavacos tipo "Esteira" (VMC série)

4 Suportes Porta Ferramentas de Apoio

Centro de Furação e Rosqueamento CNC



Pistola de ar comprimido e lavagem

Centro de Usinagem Vertical CNC



Pistola de ar comprimido e lavagem

Pistola de ar comprimido e lavagem

Pistola de ar comprimido e lavagem